

Presse-Information HEITEC AG
Eckental/Nürnberg, 26. Februar 2019

embedded world 2019, Halle 1 / Stand 340

Heitec zeigt umfangreiche Neuheiten seines Baugruppenträger-Programms.

Lösungen aus verschiedenen Branchen veranschaulichen Bandbreite der Systementwicklung und -integration

Aktuelle Lösungen für diverse Branchen in unterschiedlichen Wertschöpfungstiefen verdeutlichen die Vorteile kundenspezifischer Entwicklung und die Bandbreite an Möglichkeiten. Heitec stellt außerdem zahlreiche Erweiterungen seiner Baugruppenträger-Familie vor. Präsentiert werden alle Exponate auf HeiCase-Systemen, für die das Zubehörangebot signifikant ausgebaut wurde.

Umfassende Erweiterung des Standardprodukte-Portfolios

Im Produkt-Bereich präsentiert Heitec Baugruppenträgerelemente basierend auf neuen Architekturen, die vor allem für serielle Backplane-Technologie, hohe Geschwindigkeiten sowie den einfachen Aufbau von modularen Plattformen konzipiert sind. Die neuen Standard-Teile sind ideal für anspruchsvolle Applikationen und fordernde Umgebungen geeignet.

Größere Montage-Möglichkeiten für verschiedene Einbausituationen, mit hohem Energieeinsparpotential und deutlicher Kosteneffizienz eröffnet der 1 HE-Lüftereinschub HeiCool ECO. Er ist mit der gesamten HeiCool-Linie kompatibel und flexibel einsetzbar, etwa als Einschub im Schaltschrank, mit 19“-Befestigung oder fest integriert. Leicht anpassbar kann er auch problemlos als Nachrüstoption für bislang lüfterlose Anwendungen verwendet werden.

Darüber hinaus wurde das Zubehörangebot für die HeiCase-Linie stark erweitert. Insbesondere für den 19“-Einbau ergeben sich damit neue Optionen. Die Ergänzungen setzen sich aus den Kategorien Fachböden, Frontplatten und Kabelmanagement sowie einem Dokumentenfach zusammen, bieten ein hervorragendes Preis-/Leistungsverhältnis und verbessern die Möglichkeiten für

eine bedarfsgerechte Umsetzung von Schranksystemlösungen, insbesondere wenn komplexe Elektronik im Einsatz ist.

Systementwicklung und -integration: Beispiele aus verschiedenen Industrien

Mit einer Reihe von Exponaten - u. a. aus den Bereichen Kommunikations- und Labortechnik, Anlagen- und Maschinenbau - demonstriert Heitec sein Know-how in der Realisierung von Modulen und Systemen unterschiedlicher Integrationsstufen. Diese bestehen aus präzise den Kundenanforderungen entsprechenden Lösungen mit verschiedenen großen Anteilen an Mechanik, Elektronik und Software, Standard- und kundenspezifischen Komponenten sowie Dienstleistungen der Entwicklungs-, Fertigungs- und Service-Abteilungen.

Unter den Demos befindet sich eine individuell nach Kundenwunsch entwickelte High-end Systemplattform, die als Netzwerkknoten für die hochverfügbare Carrier Grade-Anwendung eines optischen Hochgeschwindigkeits-Übertragungsnetzes dient. Der Anforderungskatalog umfasste hohen Datendurchsatz und komplexe unterbrechungsfreie Datenverarbeitung, also hohe Performance und Hochverfügbarkeit, trotz großer Hitzeentwicklung. Unter Verwendung seiner robusten, AdvancedTCA-basierenden Gehäusetechnik designte Heitec deshalb intelligente, redundante Entwärmungs- und Stromversorgungskonzepte, die sogar Hot-Swap-geeignet sind. Besonderer Wert wurde dabei auf Langzeitverfügbarkeit, Produktstabilität und Wartungsfreundlichkeit gelegt.

Ebenfalls gezeigt wird ein kundenspezifisches ausfallsicheres System, das in einer industriellen Anwendung zur Belichtung von Leiterplatten zum Einsatz kommt und hohe Anforderungen bezüglich Reinraumvorgaben, Ausfallsicherheit, Entwärmung und EMV erfüllen muss. Heitec integrierte die komplexe Elektronik mit verschiedenen Architekturen, Bussystemen, Schnittstellen und der Anbindung an eine hochauflösende Optik mit einem komplizierten Linsensystem in einem maßgeschneiderten HeiPac Vario Baugruppenträger mit CompactPCI-Backplane. Das Unternehmen verantwortete dabei Entwicklung, Beschaffung, Fertigung und Systemintegration.

Spektrophotometer sind ein wesentlicher Bestandteil der Labordiagnostik. Für einen führenden Hersteller übernahm Heitec in enger Zusammenarbeit mit dessen Forschungs- und Entwicklungsabteilung die Entwicklung und das Supply Chain Management des Träger-Boards der elektronischen Steuereinheit und unterstützte entscheidend bei der Auswahl der Modultechnologie, der Fertigung, dem Test und der Dokumentation. Die Herausforderung bestand in der Unterbringung leistungsfähiger Elektronik auf kompaktem Raum eines passgenauen Träger-Boards. Der Kunde erhielt umfassende Entwicklungs- und Fertigungsdienstleistungen aus einer Hand, um seine innovative Lösung schnell und effizient zu realisieren, und eine zukunftsfeste Basis für weitere technologische Entwicklungen.

Ansprechpartner vor Ort: Roland Chochoiek

Weitere Informationen: www.heitec-elektronik.de

Bild: Heitec auf der embedded world 2019: Alle Exponate werden auf HeiCase-Systemen präsentiert, für die das Zubehörangebot signifikant ausgebaut wurde.

(Quelle Heitec)



Bild: Heitec zeigt umfangreiche Neuheiten seines Baugruppenträger-Programms,
u.a. wird das Zubehör für die HeiCase-Linie erweitert (Quelle Heitec).



Firmenprofil der HEITEC AG

HEITEC steht für Industriekompetenz in Automatisierung und Elektronik und bietet Lösungen, Produkte und Dienstleistungen. Mit technisch hochwertigen, verlässlichen und wirtschaftlichen Systemlösungen unterstützt HEITEC seine über 2.000 Kunden ihre Produktivität zu steigern und ihre Produkte zu optimieren. Mehr als 1.000 Mitarbeiter an zahlreichen Standorten im In- und Ausland gewährleisten Kundennähe und Branchenkompetenz. Über 60 % sind Hochschulabsolventen oder verfügen über eine Techniker Ausbildung. HEITEC konnte in den letzten Jahren deutlich über 10 % wachsen und hat somit den Umsatz in fünf Jahren verdoppelt.

HEITEC AG

Romy Hüls
Dr.-Otto-Leich-Str. 16
90542 Eckental
Tel: +49 (0)9126 2934-142
elektronik@heitec.de
www.heitec-elektronik.de

MIKE ROTH – Concept.

Artwork. Publishing
Sylvia König - PR
Rosenheimer Str. 32
83083 Riedering
Tel: +49 (0)89 991 608 61
skoenig-pr@mikeroth.de
www.mikeroth.de